

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 11-348959

(43)Date of publication of application : 21.12.1999

(51)Int.Cl. B65D 1/10
A45D 34/00
B65D 43/16

(21)Application number : 11-144356

(71)Applicant : VG EMBALLAGE

(22)Date of filing : 25.05.1999

(72)Inventor : LEBOUCHER XAVIER

(30)Priority

Priority number : 98 9806662
98 9814189

Priority date : 27.05.1998
12.11.1998

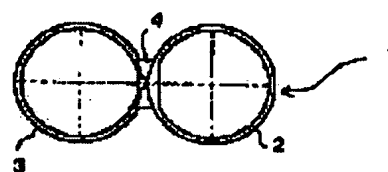
Priority country : FR
FR

(54) CONTAINER HAVING HOUSING PART AND LID INJECTED AND COMBINED RESPECTIVELY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To quickly, easily and economically manufacture a container, and ensure the airtightness by cooperating with a lock of a lid by a method wherein a housing part, the lid and a flexible hinge to combine the housing part and the lid are included, and the housing part, the lid and the flexible hinge are integrally molded.

SOLUTION: This container includes a housing part 2 and a lid 3, and the lid 3 is connected to the housing part 2 by a flexible hinge 4 which combines the housing part 2 and the lid 3. The housing part 2, the lid 3 and the flexible hinge 4 are integrally molded, i.e., one continuous volume which is molded by injecting polypropylene is constituted. The flexible hinge 4 has a spring effect, is constituted from a central part, and has a trapezoid on both sides of a symmetrical surface, continuing from the central part, and in addition, has a seat of an approx. triangular shape. Lock means at a location where the lid 3 is closed, comprise protuberance-shape indent and protrusion on the housing part 2 and the lid 3 respectively, and cooperate with recesses of the lid 3 and the housing part 2 respectively. Then, the airtightness of the container is ensured.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 25.04.2006

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision
of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's
decision of rejection]

[Date of extinction of right]

*** NOTICES ***

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The container with which a receptacle (2), and a lid (3) and a flexible hinge (4) are really cast including the flexible hinge (4) which combines a receptacle (2), a lid (3) and a receptacle (2), and a lid (3) (1).

[Claim 2] The container according to claim 1 characterized by a flexible hinge (4) having the spring effectiveness (1).

[Claim 3] The container according to claim 1 or 2 characterized by including a lock means of a location by which the lid (3) was shut (1).

[Claim 4] A container given in any 1 term of claims 1-3 characterized by consisting of plastic material which can be injected (1).

[Claim 5] The container according to claim 4 characterized by consisting of mixture of the polyolefine which does not contain styrene, or such polyolefine (1).

[Claim 6] The polyolefine which does not contain styrene is a container according to claim 5 characterized by being chosen from polypropylene, a propylene copolymer, or polyethylene (1).

[Claim 7] A container given in any 1 term of claims 1-6 characterized by the ability to make an open position rotate a lid (3) from a closed position by external surface's having become depressed and pushing the edge (1).

[Claim 8] A container given in any 1 term of claims 1-7 characterized by a lid (3) having a cave hole (1).

[Claim 9] The manufacture approach by injection of a container (1) given in any 1 term of claims 1-8.

[Claim 10] The application of a container (1) given in any 1 term of claims 1-8 for putting in the product of cosmetics, a perfume, or the chemical field.

[Claim 11] The application of a container (1) given in any 1 term of claims 1-8 for putting in a product with cream-like viscosity.

[Claim 12] It is the application of a container (1) given in any 1 term of claims 1-8 for putting in the product sample of a 2-15ml constant rate suitably 1-25ml.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] Especially this invention relates to a package of products, such as cosmetics, a chemical, a perfume, and a cream further manufactured by the food grade. It is related with the little package which is 15ml at the maximum, for example, can constitute a sample offer sample and others especially. However, the package with many amount to this invention and powder, or a package of the fluid of viscosity [some] again is also suited.

[0002]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] In a package of the type taken into consideration, such packages are performed quickly, moreover, a manufacturing cost is made cheap, to surrounding atmospheric air, contents are isolated so that it may be satisfactory, and when that is not right, manufacturing systematically by perfect airtightness is important.

[0003]

[Means for Solving the Problem] These purposes are simply realized by the package means of this invention, and this invention aims at the container with which a receptacle, a lid, and a flexible hinge are really cast including the flexible hinge which combines a receptacle, a lid, and a receptacle and a lid.

[0004] this container is mentioned later -- as -- ** in quick -- it can manufacture by the easy and economical approach. With a fixed operation gestalt, perfect airtightness is securable. This invention is applicable to the hinge of the gestalt of a large number which consist of same ingredients as a receptacle and a lid. For example, a flexible tongue-shaped piece is it.

[0005] Suitably, a flexible hinge has the spring effectiveness. According to this effectiveness, a hinge leads a lid to an open position or a closed position from an unstable middle equilibrium position. Such a flexible hinge with the spring effectiveness has especially an advantageous thing without many lobes, enables use of conventional restoration equipment, and is especially indicated about the distribution closing means of France patent FR-B No. 2498240 [one to]. It includes in this invention by considering the contents of this patent as reference. Such a distribution closing means is broadly used in the field of food and cosmetics, especially a shampoo, and, generally is the structure of a cylindrical shape mostly. This means is ****ed, stopped and used as the neck of ** in that open lower part, and that upper part is closed with the lid connected by the hinge. A distribution closing means is the operation of a pressure exerted on the side face of **, and has the horizontal wall equipped with the orifice for restricting the amount of the contents distributed again.

[0006] Advantageously, the container of this invention includes a lock means of a location by which the lid was shut. these means consist of irregularity of the letter of a projection of a receptacle and a lid, respectively, and it has the location and form corresponding to the irregularity of the letter of a projection with a natural thing -- it collaborates with the hollow of a lid and a receptacle, respectively. The effectiveness to produce is the lock effectiveness.

[0007] for example, the projection with an almost annular form -- and -- or all hollow-like other irregularity -- a receptacle -- and -- or it is prepared in the perimeter of a lid, and the airtightness of the container of this invention is secured, collaborating with the lock of the lid in a closing location which was previously described depending on the case further.

[0008] In the design of the container of this invention, the suitable ingredient for constituting this

container from the start is plastic material which can be injected. The plastic material which can be injected contains the ingredient used by the reaction injection forming technique called R.I.M (Reaction Injection Moulding). This technique injects a polycondensation reagent in a mold in the state of a liquid. The plastic material which can be injected contains similarly the thermoplastics used by the conventional injection.

[0009] Suitably, this ingredient consists of mixture of the polyolefine which does not contain styrene, or such polyolefine, and is especially chosen from polypropylene, a propylene copolymer, or polyethylene.

[0010] According to another advantageous description, the external surface of a container, i.e., the field which is in sight in the closing location of a lid, has a hollow, and it can make an open position rotate a lid (3) from a closed position by pushing the edge. With this deformation implementation gestalt, in a receptacle, since another side belongs to a lid inevitably, one side of said edge can separate mutual.

[0011] Especially an effective operation gestalt consists of a lid (3) having a cave hole. When there is such no description, in case it is filled up with a container, it is necessary to open a lid (3) beforehand. By the way, in the location in which the lid (3) was opened, it turns out that it becomes much more difficult to arrange the pattern printed depending on the case suitable for the circumference of a container according to the offset type technique. Furthermore, although some containers of each other may be discharged from an oscillating cup when a container passes an oscillating cup, it does not generate any longer, but this is fixed and, moreover, can distribute a container to homogeneity in the location in which the lid (3) was shut at an oscillating cup.

[0012] Therefore, it fills up with a container from the cave hole of a lid, and subsequently it combines the components of the form corresponding to a cave hole, and is sealed. Although this component is not necessarily surely carried out, either, it can be formed with the same ingredient as other parts of a container. Seal locks components on the edge of a cave hole, or inserts components in these edges, and consists the top face of components and a lid of attaching a wrap adhesion film or an equivalent.

[0013] This invention aims at the manufacture approach by injection of the above-mentioned container again. this approach -- simplicity -- it is quick and economical. This approach can manufacture the container of a different capacity by changing only one side of two half-molds again by removing the part of an attachment-and-detachment type from this half-mold further, or adding.

[0014] Other purposes of this invention consist of the following applications of the above-mentioned container.

- The application which puts in the product of cosmetics, a perfume, or the chemical field.
- The application which puts in a product with cream-like viscosity.
- It is the application which puts in the product sample of a 2-15ml constant rate suitably 1-25ml.

[0015] Other descriptions of this invention will become clear by explanation of the following related with an accompanying drawing.

[0016]

[Embodiment of the Invention] A container 1 will be obtained by the conventional standard polypropylene radiation method if three drawings are referred to.

[0017] A container is connected with a receptacle 2 for a lid 3 by the flexible hinge 4 combined with a lid 3 in a receptacle 2 including a receptacle 2 and a lid 3. A receptacle 2, a lid 3, and the flexible hinge 4 are really cast, namely, constitute one continuous volume formed by injecting polypropylene.

[0018] Drawing 1 b is drawing showing existence of a symmetrical field (level in this drawing) perpendicularly. The flexible hinge 4 has the spring effectiveness. This hinge 4 consists of central parts, and from a central part, continuously, it has the sheet (product made from polypropylene) of about 3 square shapes in a trapezoid and a pan at the both sides of said plane of symmetry as indicated at France patent FR-B No. 2498240 [one to].

[0019] The capacity of the container shown in drawing 1 a and drawing 2 , respectively is 5ml and 3ml, respectively. These are manufactured using two half-molds with which the 2nd replaced with one piece differs, or can manufacture the 1st half-mold using one mold and two or more pins exchanged.

[0020] With the operation gestalt which is not illustrated, a lid (3) has a cave hole and can make a cave hole circular. The alignment especially of this round shape is carried out to the symmetry axis of a lid (3), and that area corresponds to 10 - 50% of the cross section of a container, and 70 more%.

[0021] In this way, according to this invention, the package means for many products can be acquired with the ingredient which suits completely [polypropylene etc.], and this package means is acquired by the easy, economical, and suitable approach.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

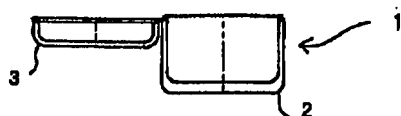
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

[Drawing 1 a]

Fig. 1a

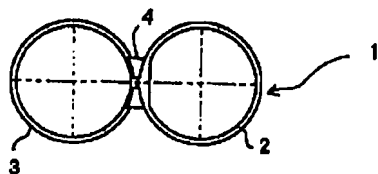
Fig. 1a



[Drawing 1 b]

Fig. 1b

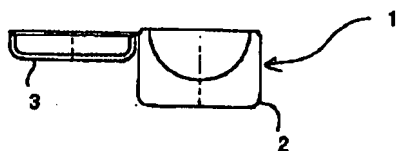
Fig. 1b



[Drawing 2]

Fig. 2

Fig. 2



[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平11-348959

(43) 公開日 平成11年(1999)12月21日

(51) Int.Cl. ⁸	識別記号	F I
B 6 5 D 1/10		B 6 5 D 1/10
A 4 5 D 34/00	5 1 0	A 4 5 D 34/00 5 1 0 Z
B 6 5 D 43/16	1 0 1	B 6 5 D 43/16 1 0 1

審査請求 未請求 請求項の数12 O L (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平11-144356

(22) 出願日 平成11年(1999) 5 月25日

(31) 優先権主張番号 9 8 0 6 6 6 2

(32) 優先日 1998年 5 月27日

(33) 優先権主張国 フランス (F R)

(31) 優先権主張番号 9 8 1 4 1 8 9

(32) 優先日 1998年11月12日

(33) 優先権主張国 フランス (F R)

(71) 出願人 599071670

ブエ・ジェ・アンバラジユ

フランス国、75525・パリ・セデツクス・

11、ペー・ペー・279、リュ・プレゲ、38

(72) 発明者 グザビエ・ルプシエ

フランス国、92110・クリシー、リュ・

デ・シヤセ、21

(74) 代理人 弁理士 川口 義雄 (外 2 名)

(54) 【発明の名称】 射出され結合した入れ物と蓋を持つ容器

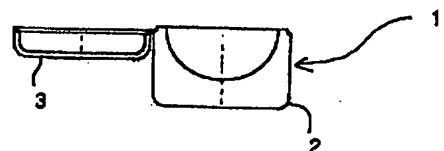
(57) 【要約】

【課題】 迅速に、安く製造でき、周囲の大気に対して内容物を隔離できる容器を提供する。また、射出によるこの容器の製造方法、ならびに化粧品、香水または薬品へのその用途、およびまたはクリームおよびまたは一定量の製品サンプルを収容するためのその用途を提供する。

【解決手段】 容器 (1) は、入れ物 (2) と、蓋 (3) と、入れ物 (2) と蓋 (3) とを結合する可撓ヒンジ (4) とを含み、入れ物 (2) と、蓋 (3) と、可撓ヒンジ (4) とが一体成型される。

Fig. 2

Fig. 2



【特許請求の範囲】

【請求項1】 入れ物(2)と、蓋(3)と、入れ物(2)と蓋(3)とを結合する可撓ヒンジ(4)とを含み、入れ物(2)と、蓋(3)と、可撓ヒンジ(4)とが一体成型される容器(1)。

【請求項2】 可撓性のヒンジ(4)がスプリング効果を持つことを特徴とする請求項1に記載の容器(1)。

【請求項3】 蓋(3)を閉めた位置のロック手段を含むことを特徴とする請求項1または2に記載の容器(1)。

【請求項4】 射出可能なプラスチック材料からなることを特徴とする請求項1から3のいずれか一項に記載の容器(1)。

【請求項5】 スチレンを含まないポリオレフィン、またはこのようなポリオレフィンの混合物からなることを特徴とする請求項4に記載の容器(1)。

【請求項6】 スチレンを含まないポリオレフィン、ポリプロピレン、プロピレン共重合体またはポリエチレンの中から選択されることを特徴とする請求項5に記載の容器(1)。

【請求項7】 外面が窪んでおり、その縁を押すことにより、蓋(3)を閉位置から開位置に回転させることができることを特徴とする請求項1から6のいずれか一項に記載の容器(1)。

【請求項8】 蓋(3)が横穴を有することを特徴とする請求項1から7のいずれか一項に記載の容器(1)。

【請求項9】 請求項1から8のいずれか一項に記載の容器(1)の射出による製造方法。

【請求項10】 化粧品、香水または薬品分野の製品を入れるための請求項1から8のいずれか一項に記載の容器(1)の用途。

【請求項11】 クリーム状の粘性を持つ製品を入れるための請求項1から8のいずれか一項に記載の容器(1)の用途。

【請求項12】 1~25ml、好適には2~15mlの一定量の製品サンプルを入れるための請求項1から8のいずれか一項に記載の容器(1)の用途。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、特に化粧品、薬品、香水、さらには食品用に製造されるクリームなどの製品の包装に関する。特に、最大でも15mlで、たとえば試供見本その他を構成することができる少量の包装に関する。しかしながら、本発明は、量の多い包装、ならびに粉末、あるいはまた多少とも粘性の流体の包装にも適合する。

【0002】

【発明が解決しようとする課題】考慮されるタイプの包装では、こういった包装を迅速に行い、しかも製造コストを安くし、周囲の大気に対して内容物を満足のいくよ

うに隔離し、そうでない場合には完全な気密性により組織的に製造することが重要である。

【0003】

【課題を解決するための手段】これらの目的は、本発明の包装手段により簡単に実現され、本発明は、入れ物と、蓋と、入れ物と蓋とを結合する可撓ヒンジとを含み、入れ物と、蓋と、可撓ヒンジとが一体成型される容器を目的とする。

【0004】この容器は、後述するように、迅速なかつ簡単に経済的な方法によって製造することができる。一定の実施形態では完全な気密性を確保できる。本発明は、入れ物および蓋と同じ材料で構成される多数の形態のヒンジに適用可能である。たとえば可撓性の舌片がそれである。

【0005】好適には、可撓性ヒンジはスプリング効果を持つ。この効果により、ヒンジは、不安定な中間の平衡位置から開位置または閉位置に蓋を導く。スプリング効果を持つこのような可撓性ヒンジは、多数の突出部がないことが特に有利であり、従来の充填装置の使用を可能にし、特にフランス特許FR-B1-2498240号の分配閉鎖手段に関して記載されている。この特許の内容を参照として本発明に組み込む。こうした分配閉鎖手段は、食品および化粧品、特にシャンプーの分野で幅広く用いられており、一般にはほぼ円筒形の構造である。この手段は、開いたその下部で壺の首にねじ留めされ、その上部はヒンジにより連結される蓋によって閉じられる。分配閉鎖手段はまた、たとえば壺の側面に及ぼす圧力の作用で、分配される内容物の量を制限するためのオリフィスを備えた横壁を有する。

【0006】有利には、本発明の容器は、蓋を閉めた位置のロック手段を含む。これらの手段は、それぞれ入れ物と蓋との突起状の凹凸からなり、当然のことながら突起状の凹凸に対応する位置と形を持つ、それぞれ蓋と入れ物との窪みと協働する。生じる効果はロック効果である。

【0007】例えばほぼ環状の形を持つ、突起およびまたは窪み状の他のあらゆる凹凸は、入れ物およびまたは蓋の周囲に設けられ、場合によっては、先に述べたような閉鎖位置における蓋のロックとさらに協働しながら、本発明の容器の気密性を確保する。

【0008】本発明の容器の設計では、初めから、この容器を構成するための好適な材料は、射出可能なプラスチック材料である。射出可能なプラスチック材料は、R. I. M (Reaction Injection Moulding) と称される反応射出成形技術により使用される材料を含む。この技術は、液体状態で重縮合試薬を型に射出するものである。射出可能なプラスチック材料は、従来の射出によって使用される熱可塑性材料も同様に含む。

【0009】好適には、この材料は、スチレンを含まな

いポリオレフィン、またはこのようなポリオレフィンの混合物からなり、特に、ポリプロピレン、プロピレン共重合体またはポリエチレンの中から選択される。

【0010】別の有利な特徴によれば、容器の外表面、すなわち蓋の開鎖位置で見える面は窪みを有し、その縁を押すことにより、蓋(3)を開位置から開位置に回転させることができる。この変形実施形態では、前記縁の一方は入れ物に、他方は蓋に必然的に属するので、相互を隔てることができる。

【0011】特に有効な実施形態は、蓋(3)が横穴を有することからなる。このような特徴がないと、容器を充填する際に蓋(3)を予め開けることが必要になる。ところで、蓋(3)を開けた位置では、オフセットタイプの技術に従って、場合によっては印刷されるパターンを容器の周辺に適切に配置することが、いっそう難しくなることが分かっている。さらに、容器が振動カップを通過する場合、幾つかの容器が振動カップから互いに排出されることがあるが、これは、蓋(3)を閉めた位置ではもはや発生せず、一定でしかも均質に容器を振動カップに配分することができる。

【0012】従って容器は、蓋の横穴から充填され、次いで横穴に対応する形の部品を結合して密封される。この部品は、必ずしもというわけではないが、容器の他の部分と同じ材料で形成することができる。密封は、横穴の縁に部品をロックするか、あるいはこれらの縁に部品をはめ込んで、部品と蓋の上面を覆う粘着フィルムまたは同等物を付けることからなる。

【0013】本発明はまた、上記の容器の射出による製造方法を目的とする。この方法は、簡単、迅速かつ経済的である。この方法はまた、2個の半型的一方だけを変

えることによって、さらにはこの半型から着脱式の部分を取り外したり付加したりすることにより、異なる容量の容器を製造することができる。

【0014】本発明の他の目的は、上記の容器の以下の用途からなる。

- ・化粧品、香水または薬品分野の製品を入れる用途。
- ・クリーム状の粘性を持つ製品を入れる用途。
- ・1～25ml、好適には2～15mlの一定量の製品サンプルを入れる用途。

【0015】本発明の他の特徴は、添付図面に関する以下の説明により明らかになる。

*【0016】

【発明の実施の形態】3つの図を参照すると、容器1は、従来の標準ポリプロピレン射出法により得られる。

【0017】容器は、入れ物2と蓋3を含み、蓋3は、入れ物2を蓋3に結合する可撓性のヒンジ4により入れ物2に連結される。入れ物2、蓋3、可撓性のヒンジ4は一体成型され、すなわち、ポリプロピレンを射出して形成される1つの連続する体積を構成する。

【0018】図1bは、縦に対称な面(この図では水平)の存在を示す図である。可撓性のヒンジ4はスプリング効果を有する。このヒンジ4は、中央部分から構成され、中央部分から連続して、前記対称面の両側に台形、さらにはフランス特許FR-B1-2498240号に記載されているようにほぼ三角形の(ポリプロピレン製)シートを持つ。

【0019】図1aと図2にそれぞれ示された容器は、容量がそれぞれ5mlと3mlである。これらは、第1の半型を1個と、取り替えられる第2の異なる半型を2個用いて製造されるか、または1個の型と、取り替えられる複数のピンとを用いて製造可能である。

【0020】図示されていない実施形態では、蓋(3)が横穴を有し、横穴は円形とすることができる。この円形は、特に蓋(3)の対称軸に心合わせされ、その面積は、容器の横断面の10～50%、さらには70%に対応する。

【0021】かくして本発明によれば、ポリプロピレンなどの完全に適合する材料により多数の製品のための包装手段を得ることができ、この包装手段は、簡単で経済的かつ適切な方法によって得られる。

【図面の簡単な説明】

【図1a】蓋を開いた位置における、本発明による第1の容器の側面断面図である。

【図1b】この容器の上面図である。

【図2】蓋を開いた位置における、本発明による第2の容器の側面断面図である。

【符号の説明】

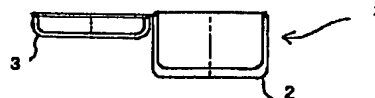
- 1 容器
- 2 入れ物
- 3 蓋
- 4 可撓性のヒンジ

*

【図1a】

Fig. 1a

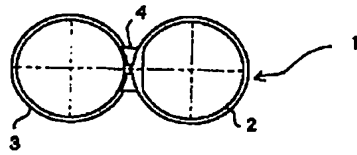
Fig. 1a



【図1b】

Fig. 1b

Fig. 1b



【図2】

Fig. 2

Fig. 2

